

# Carrytank® 400 + 50

01

[ES] Tanques móviles en polietileno para el transporte de gasoil en régimen de exención total según el apartado 1.1.3.1 C de la normativa ADR y AdBlue®.

[PT] Contentores em polietileno para o transporte de galóleo em regime de isenção total segundo o parágrafo 1.1.3.1 C da norma ADR e AdBlue®.



**Diesel fuel** + **AdBlue®**

Tanque combinado para el transporte de gasoil y AdBlue® en polietileno lineal con moldeo rotacional, con tapa reforzada para cerrar con candado, completo con tapón de llenado en aluminio para la sección gasoil y en polietileno para la sección AdBlue®, válvula de seguridad, grupo de succión y suministro, entradas para la elevación con montacargas a plena carga, asas para elevación en vacío y alojamientos para la colocación de correas de fijación en la base de apoyo. Todos los insertos están hechos de materiales compatibles con el gasoil y el AdBlue®.

O Carrytank® 400+50 consiste num reservatório combinado para o transporte de Gasóleo e AdBlue® produzido em polietileno linear com moldado rotacional, com cobertura trancável reforçada, completa com tampa de carga em alumínio para o compartimento do gasóleo e polietileno para o compartimento AdBlue®, válvula de segurança, grupo de decantação, entradas para elevação em carga com forquilhas, asas para elevação sem carga e alojamentos para o posicionamento de correias de fixação na base de apoio. Todas as inserções são produzidas em materiais compatíveis com o combustível gasóleo e AdBlue®.

1. Fijación mediante correas. Fixação com correias.
2. Bolsillo para la elevación desde abajo. Aberturas para a elevação de baixo.
3. Tapa bloqueable con candado. Cobertura que pode ser trancada.
4. Grupo de transvase Gasóleo y AdBlue®. Grupo de transferência Gasóleo e AdBlue®.
5. Caja de herramientas obtenida del extracción del tanque AdBlue®. Caixa de ferramentas feita a partir da remoção do tanque AdBlue®.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- Espesor medio del tanque: 6,5 mm.
- Tapón de carga de aluminio de 2" con válvula de seguridad incorporada.
- Indicador de nivel. (solo Gasóleo)
- Filtro en la línea de aspiración. (solo Gasóleo)

**CONFIGURACIÓN:**

- Configuración estándar, modelo Z1:**
- Bomba Mod. DEVIL40 de 12 o 24 voltios, caudal de 40 l/min (sección gasoil).
  - Bomba sumergida de 12V, caudal 15 l/min (sección AdBlue®).
  - 4 metros de manguera para gasoil y 4 metros de manguera para AdBlue®.
  - Pistola automática para gasoil y pistola manual para AdBlue®.
  - 4 m de cable eléctrico y pinzas para la conexión a la batería.
  - Opcional: contador de litros digital M 24.
  - Opcional: Filtro separación de agua.
- Configuración modelo Z2:**
- Bomba Mod. DPUMP de 12 o 24 voltios, caudal de 70 l/min (sección gasoil).
  - Bomba sumergida de 12V, caudal 15 l/min (sección AdBlue®).
  - 4 metros de manguera para gasoil y 4 metros de manguera para AdBlue®.
  - Pistola automática para gasoil y pistola manual para AdBlue®.
  - 4 m de cable eléctrico y pinzas para la conexión a la batería.
  - Opcional: contador de litros digital M 24.
  - Opcional: Filtro separación de agua.
- Configuración modelo 230 V:**
- Bomba Mod. DEVIL55 de 230 voltios, caudal de 50 l/min (sección gasoil).
  - Bomba sumergida de 12V, caudal 15 l/min (sección AdBlue®).
  - 4 metros de manguera para gasoil y 4 metros de manguera para AdBlue®.
  - Pistola automática para gasoil y pistola manual para AdBlue®.
  - 4 m de cable eléctrico y pinzas para la conexión a la batería.
  - Opcional: contador de litros digital M 24.
  - Opcional: Filtro separación de agua.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- Espessura média do reservatório: 6,5 mm.
- Tampa de enchimento em alumínio de 2" com válvula de segurança integrada.
- Indicador de nível. (solo Gasóleo)
- Filtro em aspiração. (solo Gasóleo)

**CONFIGURAÇÃO:**

- Configuração padrão, modelo Z1:**
- Bomba Mod. DEVIL40 12 V ou 24 V com vazão 40 L/min. (seção Gasoil)
  - Bomba submersível 12 V com vazão 15 L/min. (seção AdBlue®)
  - 4 m de tubo flexível para gasoil e 4 m de tubo flexível para AdBlue®
  - Pistola automática para gasoil e Pistola manual para AdBlue®.
  - 4 m de cabo elétrico e pinças para a ligação à bateria.
  - Opcional: contador de litros digital M24.
  - Opcional: filtro separador da água.
- Configuração modelo Z2:**
- Bomba Mod. DPUMP 12 V ou 24 V com vazão 70 L/min. (seção Gasoil)
  - Bomba submersível 12 V com vazão 15 L/min. (seção AdBlue®)
  - 4 m de tubo flexível para gasoil e 4 m de tubo flexível para AdBlue®
  - Pistola automática para gasoil e Pistola manual para AdBlue®.
  - 4 m de cabo elétrico e pinças para a ligação à bateria.
  - Opcional: contador de litros digital M24.
  - Opcional: filtro separador da água.
- Configuração modelo 230 V:**
- Bomba Mod. DEVIL55 230 V com vazão 50 L/min. (seção Gasoil)
  - Bomba submersível 12 V com vazão 15 L/min. (seção AdBlue®)
  - 4 m de tubo flexível para gasoil e 4 m de tubo flexível para AdBlue®
  - Pistola automática para gasoil e Pistola manual para AdBlue®.
  - 4 m de cabo elétrico e pinças para a ligação à bateria.
  - Opcional: contador de litros digital M24.
  - Opcional: filtro separador da água.

**CAPACIDAD Y DIMENSIONES:**

- CARRYTANK® 400+50**
- Capacidad tanque Gasoil: 400 L.
  - Capacidad tanque AdBlue®: 50 L.
  - Dimensiones: mm 1200x800x785h.
  - Peso sin carga: 45 Kg.
  - Peso sin carga con grupo de bomba 12V: 57 Kg.

**CAPACIDADE E DIMENSÕES:**

- CARRYTANK® 400+50**
- Capacidade contentore Gasoil: 400 L.
  - Capacidade contentore AdBlue®: 50 L.
  - Dimensões: mm 1200x800x785h.
  - Peso em vazio: 45 Kg.
  - Peso em vazio com grupo bomba 12V: 57 Kg

**Códigos del producto / Códigos do produto**

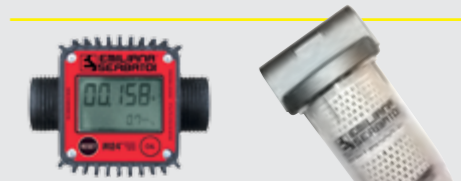
<b>C</b>	<b>A</b>	<b>R</b>	<b>R</b>	<b>T</b>	<b>A</b>	<b>N</b>	<b>K</b>	<b>400+50</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>
Modelo									Contador de litros		Color Cor		Voltaje Voltagem	
330 = 330 L									M24 = mod. M24		E04 = amarillo/gris amarelo/cinzent		01 = 12 V	
440 = 440 L											C21 = azul/gris azul/cinzent		02 = 24 V	
											B22C = gris/gris cinzent/cinzent		Longitud del tubo Comprimento do tubo	
											B22G = gris/amarillo cinzent/amarelo		04 = 4 m	
											B22B = gris/azul cinzent/azul		06 = 6 m	
											C12 = azul/azul			
											C21E = azul/amarillo azul/amarelo			
											ROSG = rojo/gris vermelho/cinzent			



**Accesorios / Acessórios**



- COD. FLT60MB**  
Filtro de red de acero INOX de 60 µm, cuerpo y cabeza de aluminio. Combinable con la bomba con capacidad máxima de 40 l/min.
- COD. FLTSEPH2060**  
Filtro de absorción de agua. Capacidad filtrante 30 µm.
- Filtro**  
Filtro de cartucho para absorción de agua. Capacidad filtrante 30 µm.
- Filtro**  
Filtro de rede em aço INOX de 60 µm, corpo e cabeça em alumínio. Acoplável apenas à bomba com vazão máxima 40 L/min.



- CÓD. CTLM24**  
Contador de litros digital mod. M24, para gasóleo. Contador de litros digital mod. M24, para gasóleo.
- COD. ESFILTER**  
Filtro de cartucho con elemento filtrante removible, realizado por Emiliania Serbatoi; para Gasóleo, Gasolina y Etanol.



- Filtro**  
Filtro de cartucho con elemento filtrante amovível, fabricado pela Emiliania Serbatoi; para Gasóleo, Gasolina e Etanol.



- CÓD. CARRY440YSUMP**
- Cuba de contención**  
Cuba de contención para utilizar en el suelo, con capacidad igual al 100% del volumen del tanque, realizada con acero al carbono. Dimensiones: 130x90xh40 cm.
- Bacia de contención**  
Bacia de contención para uso em terra, capacidade equivalente a 100% do volume do reservatório, realizada em aço de carbono. Dimensões: 130x90xh40 cm.

**Plan de carga**  
**Plano de carga**

N. piezas para expedición  
N. de peças para expedição

Container 20"	33
Container 40"	81
Container 40" HC	81
Std truck 2700h mm	102