

Carrytank® line

PICK-UP

[ES] Contenedores de polietileno específicos para transporte en **camionetas PICK-UP** de diesel, con exención total ADR según 1.1.3.1c, y AdBlue®.

[PT] Contentores específicos em polietileno para transporte em **caminhões PICK-UP** de Diesel, com isenção total de ADR de acordo com 1.1.3.1c, e AdBlue®.



La serie especial Pick-up de los tanques Carrytank® 330, 440 y 400 + 50 está pensada y diseñada para la instalación en la plataforma de vehículos pick-up; Los tanques de esta serie tienen una base reducida en comparación con la equivalente serie Carrytank® estándar para permitir una fácil instalación entre los pasas-ruedas de la misma plataforma.

Para las características constructivas de los modelos Carrytank® 330 y 440 para el transporte del gasóleo, se vea pág. 10. Para el modelo Carrytank® 400 + 50 combinado para el transporte de diesel y AdBlue® se vea la pág. 12.

A série especial Pick-up dos reservatórios Carrytank® 330, 440 e 400 + 50 é pensada e projetada para a instalação na plataforma de veículos pick-up. Os reservatórios desta série têm uma base reduzida em comparação com a série padrão Carrytank® equivalente para permitir uma fácil instalação entre os trilhos da mesma plataforma.

Para as características de construção dos modelos Carrytank® 330 e 440 para o transporte de diesel, ver pag. 10. Para o modelo Carrytank® 400 + 50 combinado para o transporte de diesel e AdBlue®, ver pág. 12.

1. Grupo de transvase gasóleo (mod. 330 y 440).
Grupo de transferência gasóleo (mod. 330 e 440).
2. Grupo de transvase gasóleo y AdBlue® (mod. 400+50).
Grupo de transferência gasóleo e AdBlue® (mod. 400+50).
3. Tapa bloqueable con candado.
Cobertura que pode ser trancada.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Espesor medio del tanque: 6,5 mm.
- Tapón de carga de aluminio de 2" con válvula de seguridad incorporada.
- Indicador de nivel. (solo Gasóleo)
- Filtro en la línea de aspiración. (solo Gasóleo)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Espessura média do reservatório: 6,5 mm.
- Tampa de enchimento em alumínio de 2" com válvula de segurança integrada.
- Indicador de nível. (solo Gasóleo)
- Filtro em aspiração. (solo Gasóleo)

CONFIGURACIÓN:

Configuración estándar, modelo Z1:

- Bomba Mod. DEVIL40 de 12 o 24 voltios, caudal de 40 l/min. (sección gasoil).
- Bomba sumergida de 12V, caudal 15 l/min sección AdBlue® (solo mod. 400+50 Pick-up).
- 4 metros de manguera para gasoil y solo mod. 400+50 Pick-up 4 metros de manguera para AdBlue®.
- Pistola automática para gasoil e pistola manual para AdBlue® (solo mod. 400+50 Pick-up).
- 4 m de cable eléctrico y pinzas para la conexión a la batería.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: Filtro separación de agua.

Configuración modelo Z2:

- Bomba Mod. DPUMP 12 o 24 V com vazão 70 l/min. (seção gasoil).
- Bomba submersível 12 V com vazão 15 L/min. seção AdBlue® (só mod. 400+50 Pick-up).
- 4 metros de manguera para gasoil y solo mod. 400+50 Pick-up 4 metros de manguera para AdBlue®.
- Pistola automática para gasoil e pistola manual para AdBlue® (solo mod. 400+50 Pick-up).
- 4 m de cable eléctrico y pinzas para la conexión a la batería.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: Filtro separación de agua.

Configuración modelo 230 V:

- Bomba Mod. DEVIL55 de 230 voltios, caudal de 50 l/min. (sección gasoil).
- Bomba sumergida de 12V, caudal 15 l/min sección AdBlue® (solo mod. 400+50 Pick-up).
- 4 metros de manguera para gasoil y solo mod. 400+50 Pick-up 4 metros de manguera para AdBlue®.
- Pistola automática para gasoil e pistola manual para AdBlue® (solo mod. 400+50 Pick-up).
- 4 m de cable eléctrico y pinzas para la conexión a la batería.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: Filtro separación de agua.

CAPACIDAD Y DIMENSIONES:

CARRYTANK® 330

- Capacidad: 330 L.
- Dimensiones totales: mm 1200x800x700h.
- Dimensiones base: mm 1010x770.
- Peso sin carga: 32 Kg.
- Peso sin carga con grupo de bomba 12V: 44 Kg.

CARRYTANK® 440

- Capacidad: 440 L.
- Dimensiones totales: mm 1200x800x830h.
- Dimensiones base: mm 1010x770.
- Peso sin carga: 40 Kg.
- Peso sin carga con grupo de bomba 12V: 52 Kg.

CARRYTANK® 400+50

- Capacidad tanque Gasoil: 400 L.
- Capacidad tanque AdBlue®: 50 L.
- Dimensiones totales: mm 1200x800x830h.
- Dimensiones base: mm 1010x770.
- Peso sin carga: 45 Kg.
- Peso sin carga con grupo de bomba 12V: 57 Kg.

Códigos del producto / Códigos do produto

C A R R Y T A N K P I C K U P	X X X	X X X	X X	X X
Modelo	Contador de litros M24 = mod. M24	Color E04 = amarillo/gris C21 = azul/gris B22C = gris/gris B22G = gris/amarillo	Voltaje 01 = 12 V 02 = 24 V	Longitud del tubo 04 = 4 m 06 = 6 m
		C12 = azul/azul C21E = azul/amarillo ROSG = rojo/gris vermelho/cinzeno		



Accesories / Acessórios



COD. FLT60MB

Filtro de rede de aço INOX de 60 µm, corpo e cabeça de alumínio. Combinável com la bomba com capacidade máxima de 40 l/min.

Filtro de rede de aço INOX de 60 µm, corpo e cabeça em alumínio. Acoplável apenas à bomba com vazão máxima 40 l/min.



COD. CTLM24

Contador de litros digital mod. M24, para gasóleo. Contador de litros digital mod. M24, para gasóleo.

Filtro de cartucho com elemento filtrante removível, realizado por Emiliana Serbatoi; para Gasóleo, Gasolina e Etanol.

COD. ESFILTER

Filtro de cartucho com elemento filtrante removível, fabricado pela Emiliana Serbatoi; para Gasóleo, Gasolina e Etanol.



CÓD. CARRY440YSUMP

Cuba de contenção
Cuba de contenção para utilizar en el suelo, con capacidad igual al 100% del volumen del tanque, realizada con acero al carbono. Dimensiones: 130x90x40 cm.

Plan de carga
Plano de carga

N. piezas para expedición N. de peças para expedição	Container 20"	Container 40"	Container 40" HC	Container 40" HC	Std truck 2700h mm
-	-	-	75	75	102

Plan de carga
Plano de carga

N. piezas para expedición
N. de peças para expedição

Container 20" -

Container 40" -

Container 40" HC 75

Std truck 2700h mm 102