

Carrytank® 400 + 50

01

[ES] Tanques móviles en polietileno para el transporte de gasoil en régimen de exención total según el apartado 1.1.3.1 C de la normativa ADR y AdBlue®.

[PT] Contentores em polietileno para o transporte de galóleo em regime de isenção total segundo o parágrafo 1.1.3.1 C da norma ADR e AdBlue®.



Diesel fuel + **AdBlue®**



1. Fijación mediante correas. Fixação com correias.
2. Bolsillo para la elevación desde abajo. Aberturas para a elevação de baixo.
3. Tapa bloqueable con candado. Cobertura que pode ser trancada.
4. Grupo de transvase Gasóleo y AdBlue®. Grupo de transferência Gasóleo e AdBlue®.
5. Caja de herramientas obtenida del extracción del tanque AdBlue®. Caixa de ferramentas feita a partir da remoção do tanque AdBlue®.

Tanque combinado para el transporte de gasoil y AdBlue® en polietileno lineal con moldeo rotacional, con tapa reforzada para cerrar con candado, completo con tapón de llenado en aluminio para la sección gasoil y en polietileno para la sección AdBlue®, válvula de seguridad, grupo de succión y suministro, entradas para la elevación con montacargas a plena carga, asas para elevación en vacío y alojamientos para la colocación de correas de fijación en la base de apoyo. Todos los insertos están hechos de materiales compatibles con el gasoil y el AdBlue®.

O Carrytank® 400+50 consiste num reservatório combinado para o transporte de Gasóleo e AdBlue® produzido em polietileno linear com moldado rotacional, com cobertura trancável reforçada, completa com tampa de carga em alumínio para o compartimento do gasóleo e polietileno para o compartimento AdBlue®, válvula de segurança, grupo de decantação, entradas para elevação em carga com forquilhas, asas para elevação sem carga e alojamentos para o posicionamento de correias de fixação na base de apoio. Todas as inserções são produzidas em materiais compatíveis com o combustível gasóleo e AdBlue®.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Espesor medio del tanque: 6,5 mm.
- Tapón de carga de aluminio de 2" con válvula de seguridad incorporada.
- Indicador de nivel. (solo Gasóleo)
- Filtro en la línea de aspiración. (solo Gasóleo)

CONFIGURACIÓN:

Configuración estándar, modelo Z1:

- Bomba Mod. DEVIL40 de 12 o 24 voltios, caudal de 40 l/min (sección gasoil).
- Bomba sumergida de 12V, caudal 15 l/min (sección AdBlue®).
- 4 metros de manguera para gasoil y 4 metros de manguera para AdBlue®.
- Pistola automática para gasoil y pistola manual para AdBlue®.
- 4 m de cable eléctrico y pinzas para la conexión a la batería.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: Filtro separación de agua.

Configuración modelo Z2:

- Bomba Mod. DPUMP de 12 o 24 voltios, caudal de 70 l/min (sección gasoil).
- Bomba sumergida de 12V, caudal 15 l/min (sección AdBlue®).
- 4 metros de manguera para gasoil y 4 metros de manguera para AdBlue®.
- Pistola automática para gasoil y pistola manual para AdBlue®.
- 4 m de cable eléctrico y pinzas para la conexión a la batería.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: Filtro separación de agua.

Configuración modelo 230 V:

- Bomba Mod. DEVIL55 de 230 voltios, caudal de 50 l/min (sección gasoil).
- Bomba sumergida de 12V, caudal 15 l/min (sección AdBlue®).
- 4 metros de manguera para gasoil y 4 metros de manguera para AdBlue®.
- Pistola automática para gasoil y pistola manual para AdBlue®.
- 4 m de cable eléctrico y pinzas para la conexión a la batería.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: Filtro separación de agua.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Espessura média do reservatório: 6,5 mm.
- Tampa de enchimento em alumínio de 2" com válvula de segurança integrada.
- Indicador de nível. (solo Gasóleo)
- Filtro em aspiração. (solo Gasóleo)

CONFIGURAÇÃO:

Configuração padrão, modelo Z1:

- Bomba Mod. DEVIL40 12 V ou 24 V com vazão 40 L/min. (seção Gasoil)
- Bomba submersível 12 V com vazão 15 L/min. (seção AdBlue®)
- 4 m de tubo flexível para gasoil e 4 m de tubo flexível para AdBlue®
- Pistola automática para gasoil e Pistola manual para AdBlue®.
- 4 m de cabo elétrico e pinças para a ligação à bateria.
- Opcional: contador de litros digital M24.
- Opcional: filtro separador da água.

Configuração modelo Z2:

- Bomba Mod. DPUMP 12 V ou 24 V com vazão 70 L/min. (seção Gasoil)
- Bomba submersível 12 V com vazão 15 L/min. (seção AdBlue®)
- 4 m de tubo flexível para gasoil e 4 m de tubo flexível para AdBlue®
- Pistola automática para gasoil e Pistola manual para AdBlue®.
- 4 m de cabo elétrico e pinças para a ligação à bateria.
- Opcional: contador de litros digital M24.
- Opcional: filtro separador da água.

Configuração modelo 230 V:

- Bomba Mod. DEVIL55 230 V com vazão 50 L/min. (seção Gasoil)
- Bomba submersível 12 V com vazão 15 L/min. (seção AdBlue®)
- 4 m de tubo flexível para gasoil e 4 m de tubo flexível para AdBlue®
- Pistola automática para gasoil e Pistola manual para AdBlue®.
- 4 m de cabo elétrico e pinças para a ligação à bateria.
- Opcional: contador de litros digital M24.
- Opcional: filtro separador da água.

CAPACIDAD Y DIMENSIONES:

- CARRYTANK® 400+50
- Capacidad tanque Gasoil: 400 L.
 - Capacidad tanque AdBlue®: 50 L.
 - Dimensiones: mm 1200x800x785h.
 - Peso sin carga: 45 Kg.
 - Peso sin carga con grupo de bomba 12V: 57 Kg.

CAPACIDADE E DIMENSÕES:

- CARRYTANK® 400+50
- Capacidade contentore Gasoil: 400 L.
 - Capacidade contentore AdBlue®: 50 L.
 - Dimensões: mm 1200x800x785h.
 - Peso em vazio: 45 Kg.
 - Peso em vazio com grupo bomba 12V: 57 Kg

Códigos del producto / Códigos do produto

C A R R Y T A N K	400+50	X X X	X X X	X X	X X
Modelo	Contador de litros M24 = mod. M24	Color Cor	Voltaje Voltagem	Longitud del tubo Comprimento do tubo	
330 = 330 L		E04 = amarillo/gris amarelo/cinzeno	01 = 12 V 02 = 24 V	04 = 4 m 06 = 6 m	
440 = 440 L		C21 = azul/gris azul/cinzeno			
		B22C = gris/gris cinzeno/cinzeno			
		B22G = gris/amarillo cinzeno/amarelo			
		B22B = gris/azul cinzeno/azul			
		C12 = azul/azul			
		C21E = azul/amarillo azul/amarelo			
		ROSG = rojo/gris vermelho/cinzeno			



Accesorios / Acessórios



COD. FLT60MB **COD. FLTSEPH2060**

Filtro
Filtro de red de acero INOX de 60 µm, cuerpo y cabeza de aluminio. Combinable con la bomba con capacidad máxima de 40 l/min.

Filtro de absorción de agua
Filtro de cartucho para absorción de agua. Capacidad filtrante 30 µm.

Filtro
Filtro de rede em aço INOX de 60 µm, corpo e cabeça em alumínio. Acoplável apenas à bomba com vazão máxima 40 l/min.



CÓD. CTLM24 **COD. ESFILTER**

Contador de litros digital mod. M24, para gasóleo.
Contador de litros digital mod. M24, para gasóleo.

Filtro
Filtro de cartucho con elemento filtrante removible, fabricado por Emiliana Serbatoj, para Gasóleo, Gasolina y Etanol.

Filtro
Filtro de cartucho con elemento filtrante amovível, fabricado pela Emiliana Serbatoj, para Gasóleo, Gasolina e Etanol.



CÓD. CARRY440YSUMP

Cuba de contención
Cuba de contención para utilizar en el suelo, con capacidad igual al 100% del volumen del tanque, realizada con acero al carbono. Dimensiones: 130x90xh40 cm.

Bacia de contención
Bacia de contención para uso em terra, capacidade equivalente a 100% do volume do reservatório, realizada em aço de carbono. Dimensões: 130x90xh40 cm.

Plan de carga / Plano de carga

N. piezas para expedición N. de peças para expedição	
Container 20"	33
Container 40"	75
Container 40" HC	75
Std truck 2700h mm	102